

☐	Rekommenderad/passar i kap
☒	Rekommenderad/passar i kap med MAXIMAL klingdiameter

FleXXtra art. nummer	Klingbenämning	Tillv.- teknologi	Faktisk diameter (mm)	Hål (mm)	Stamblads- tjocklek (mm)	STIHL (hål:20mm)					HUSQVARNA (hål:25,4mm)					HILTI (hål:25,4 & 20)			
						TS 410 300mm rpm 5350	TS 420 350mm rpm 5350	TS 500i 350mm rpm 5350	TS 700 350mm rpm 5350	TS 800 400mm rpm 4600	K 760 350mm rpm 4650	K3000 Wet 350mm rpm 3900	K3000 Vac 350mm rpm 3900	K 970 400mm rpm 4725	K 1260 400mm rpm 4700	DSH 700 300mm max 308mm rpm 5100	DSH 700 350mm max 359mm rpm 5100	DSH 900 350cm max 359mm rpm 5100	DSH 900 400cm max 410mm rpm 4700
100,189	Diamantklinga Turbo Univ 300/12/3,2PPS	Varmpressad	301	25,40 adapter 22,23 & 20,00	2,3	☒	☐	☐	☐		☐	☐	☐	☐		☒	☐	☐	
100,195	Diamantklinga Univ 300/12/3,2,9SPPS	Varmpressad	302	25,40 adapter 22,23 & 20,00	2,3	☒	☐	☐	☐		☐	☐	☐	☐		☒	☐	☐	
100,196	Diamantklinga Univ 350/12/3,2,9SPPS	Varmpressad	352	25,40 adapter 22,23 & 20,00	2,3		☒	☒	☒	☐	☒	☒	☒	☐	☐		☒	☒	☐
100,197	Diamantklinga Univ 400/12/3,4SPPS	Varmpressad	400	25,4 adapter 22,23 & 20,00	2,6					☒				☒	☒				☒
100,203	Diamantklinga Univ 300/12/3,2PL	Lasersvetsad	304	25,40 adapter 22,23 & 20,00	2,2	☒	☐	☐	☐		☐	☐	☐	☐		☒	☐	☐	
100,204	Diamantklinga Univ 350/12/3,2PL	Lasersvetsad	354	25,40 adapter 22,23 & 20,00	2,2		☒	☒	☒	☐	☒	☒	☒	☐	☐		☒	☒	☐
100,205	Diamantklinga Univ 400/12/3,2PL	Lasersvetsad	404	25,40 adapter 22,23 & 20,00	2,2					☒				☒	☒				☒
100,206	Diamantklinga UniX 300/12/3,2PL	Lasersvetsad	304	25,40 adapter 22,23 & 20,00	2,2	☒	☐	☐	☐		☐	☐	☐	☐		☒	☐	☐	
100,207	Diamantklinga UniX 350/12/3,2PL	Lasersvetsad	354	30,00 adapter 25,40 & 20,00	2,2		☒	☒	☒	☐	☒	☒	☒	☐	☐		☒	☒	☐
100,208	Diamantklinga UniX 400/12/3,2PL	Lasersvetsad	404	30,00 adapter 25,40 & 20,00	2,2					☒				☒	☒				☒
100,209	Diamantklinga Asfalt 300/10/3,2PL	Lasersvetsad	304	25,4 adapter 22,23 & 20,00	2,2	☒	☐	☐	☐		☐	☐	☐	☐		☒			
100,210	Diamantklinga Asfalt 350/10/3,2PL	Lasersvetsad	360	25,4 adapter 22,23 & 20,00	2,2		☒	☒	☒	☐	☒	☒	☒	☐	☐				☐